



SERVICE DE MÉTROLOGIE
METROLOGY DEPARTMENT

BP 50002 - F67701 SAVERNE CEDEX

+ 33 (0)3 88 71 53 10

commercial@zwiebel.fr

www.zwiebel.fr

Cde : 22405765



ACCREDITATION
n°2-1218

Portée disponible
sur www.cofrac.fr

Scope available
on www.cofrac.fr

CERTIFICAT D'ÉTALONNAGE

CALIBRATION CERTIFICATE

N° Z24 47998

DÉLIVRÉ A

ISSUED TO

BALCO

5 rue des Arbousiers

ZAE des Avants

34270 ST MATHIEU DE TREVIERS

FRANCE

INSTRUMENT ÉTALONNÉ

CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation **Série de poids 1 à 100 g - totalisant 210 g**
Designation Set of weights 1 to 100 g - totalling 210 g

N° de série **S1300110**
Serial number

Constructeur **ZWIEBEL**
Manufacturer

Marquage **/**
Marking

Identifiant client

Customer identification

Ce certificat comprend **5 Pages.**
Incluant un constat de vérification

Date d'émission **06/12/2024**
Date of issue

This document consists of **5 Pages.**
Including a verification report

LE SERVICE DE MÉTROLOGIE
THE METROLOGY DEPARTMENT

LA REPRODUCTION DE CE CERTIFICAT N'EST AUTORISÉE QUE SOUS LA
FORME DE FAC-SIMILÉ PHOTOGRAPHIQUE INTÉGRAL
THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC
PROCESS

LEROUX A.
Responsable laboratoire

DESCRIPTION
DESCRIPTION

Caractéristiques Cylindre monobloc avec gorge de préhension

Characteristics *Cylinder solid with gripping groove*

Quantité 9
Quantity

Matière Acier inoxydable
Material *Stainless steel*

Finition Polissage
Finish *Polished*

Conditionnement Valise
Conditioning *Suitcase*

METHODE
METHOD

Les masses ont été étalonnées par comparaison (Méthode de BORDA) aux masses étalons de travail.

The masses were calibrated by comparison (BORDA Method) with working standard weights.

CONDITIONS D'ÉTALONNAGE
CALIBRATION CONDITIONS

Lieu d'étalonnage 70 Grand'Rue 67700 Saint-Jean-Saverne

Étalon(s) de comparaison : T3
Comparison standards :

Compérateur(s) : A100XL
Comparator :

Logiciel : CALIMASS R-ETA.LO.LA.1501 v3.1.167.0
Software :

Nombre de comparaisons effectuées
avec chaque étalon de comparaison : 3

*Number of comparisons made with each
comparison standard mass :*

TRACABILITE METROLOGIQUE
METROLOGICAL TRACABILITY

L'ensemble des équipements ayant un impact sur les résultats sont raccordés selon des procédures internes appartenant au système documentaire couvert par l'accréditation, à partir d'étalons de référence raccordés au système SI.

All equipment having an impact on the results are calibrated according to internal procedures belonging to the documentary system covered by the accreditation, using reference standards calibrated in conformity with the International System of Units SI.

RÉSULTATS

RESULTS

Les résultats indiqués dans ce certificat ne se rapportent qu'aux poids soumis à étalonnage.
Les résultats des mesures sont donnés en valeur conventionnelle.

*The results indicated in this certificate refer only to the weights submitted for calibration.
The results of the measurements are given as conventional value.*

La valeur conventionnelle est définie dans le Document International D28 de l'OIML :

The conventional value is defined by International Document D28 (OIML):

" La valeur conventionnelle d'un poids est égale à la masse totale des poids de référence réalisés dans une matière de masse volumique de 8000 kg/m³, qui équilibre la masse de ce poids, dans l'air de masse volumique 1,2 kg/m³, l'opération étant effectuée à 20 °C. "

" The conventional value of a weight is equal to the total mass of the reference weights produced in a material having a density of 8000 kg/m³, which balances that weight, in air having a density of 1,2 kg/m³, the operation being performed at 20 °C. "

Les résultats des mesures ont été corrigés, si nécessaire, pour les ramener aux conditions de référence définies ci-dessus. Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à deux fois l'incertitude-type composée. Les incertitudes-types ont été calculées en tenant compte des différentes composantes d'incertitudes, étalons de référence, moyens d'étalonnage, conditions d'environnement, contribution de l'instrument étalonné, répétabilité.

The results of the measurements were corrected, if necessary, in order to bring them to the reference conditions indicated above. The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k = 2. The standard uncertainty were calculated in mind the various sources of uncertainty, reference standards, calibration methods, environmental conditions, contribution of the instrument being calibrated, and repeatability.

La délivrance d'un certificat d'étalonnage COFRAC-ILAC MRA portant le logotype Cofrac-Etalonnage-ILAC MRA garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unités SI.
En dehors des copies de certificats d'étalonnage émis par le laboratoire ZWIEBEL incluant la marque d'accréditation, ZWIEBEL interdit à ses clients de faire référence à son accréditation COFRAC ainsi que l'utilisation du logotype COFRAC-ILAC MRA.

*The issue of a COFRAC-ILAC MRA calibration certificate bearing the logo Cofrac - Calibration-ILAC MRA guaranteed the tracability of calibration measurements to the International System of Units SI.
Apart from copies of calibration certificates issued by the ZWIEBEL laboratory including accreditation mark, ZWIEBEL forbids its customers to refer to its COFRAC accreditation and to use the COFRAC-ILAC MRA mark.*

La traduction de ce document est une traduction littérale. En cas de doute, seule la version Française ou Anglaise devra être utilisée.

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matter gives rise to controversy, the French original text must be used.

N° série : S1300110						
RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE						
RESULTS OF CALIBRATION						
Masse nominale	Marquage	Identifiant client	Masse conventionnelle	Incertitude	Opérateur(s)	Date
Nominal mass	Marking	Customer identification	Conventional mass	Uncertainty (k=2)	Operator(s)	Date
1 g	ZX40A		0,999 986 g	10 µg	CHEVRIER C.	27/11/2024
2 g	ZW893		2,000 003 g	13 µg	CHEVRIER C.	27/11/2024
2 g	ZW894		1,999 990 g	13 µg	CHEVRIER C.	27/11/2024
5 g	ZW553		5,000 004 g	16,5 µg	CHEVRIER C.	27/11/2024
10 g	ZA98J		9,999 977 g	20 µg	CHEVRIER C.	27/11/2024
20 g	ZW1166		19,999 982 g	26 µg	CHEVRIER C.	27/11/2024
20 g	ZD77P		20,000 034 g	26 µg	CHEVRIER C.	27/11/2024
50 g	ZE81M		49,999 998 g	30 µg	CHEVRIER C.	27/11/2024
100 g	ZD5B		99,999 972 g	50 µg	CHEVRIER C.	27/11/2024

Renseignements complémentaires
Complementary information
/ Aucune intervention

CONSTAT DE VÉRIFICATION

Verification report

CONDITION DE VÉRIFICATION

CONDITION OF VERIFICATION

Norme ou texte de référence Recommandation Internationale OIML R111 (2004)
Reference standard or document

Procédure interne de vérification **R-ETA.PR.LA.9801**
Internal verification procedure

Conditions d'environnement **Sans influence sur le classement**
Environmental conditions No influence on the ranking

Dans la partie constat de vérification, il a été constaté que l'erreur de justesse (Ej) des masses ci-après (sauf celles non classées), augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure à l'erreur maximale (EMT) pour la classe de précision X définie dans le texte de référence.

In the verification report part, it was found that the bias error (Ej) masses below (except those not classified), plus the uncertainty of extended calibration (U), is less than the maximum error (MPE) for the X precision class defined in the reference text.

$$|E_j| + U \leq EMT \text{ (MPE)}$$

N° série : S1300110

Masse nominale	Marquage	Identifiant client	Erreur maximale tolérée (EMT)	Classe de précision	Motif de la NC
Nominal mass	Marking	Customer identification	Maximum permissible error (MPE)	Accuracy class	Reason for NC
1 g	ZX40A		30 µg	E2	
2 g	ZW893		40 µg	E2	
2 g	ZW894		40 µg	E2	
5 g	ZW553		50 µg	E2	
10 g	ZA98J		60 µg	E2	
20 g	ZW1166		80 µg	E2	
20 g	ZD77P		80 µg	E2	
50 g	ZE81M		100 µg	E2	
100 g	ZD5B		160 µg	E2	

- Fin du certificat -

- End of certificate -

